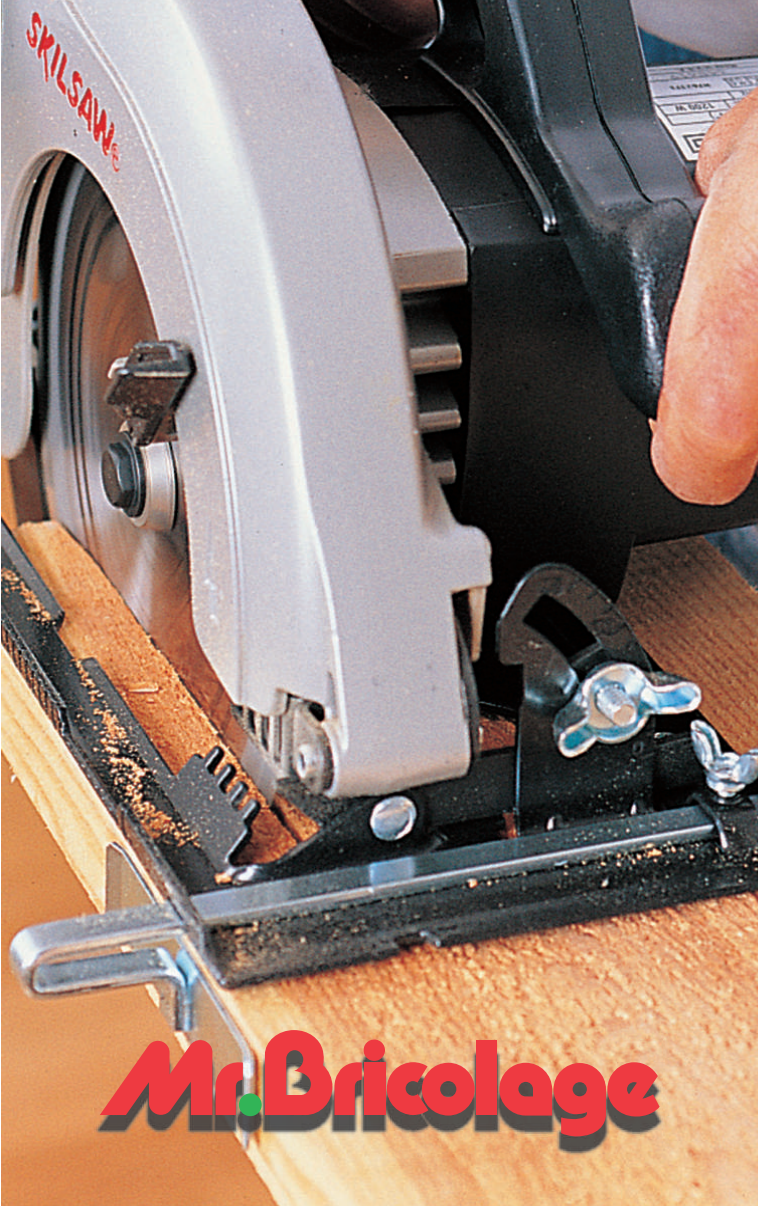




FIERĂSTRĂUL CIRCULAR



Mr. Bricolage

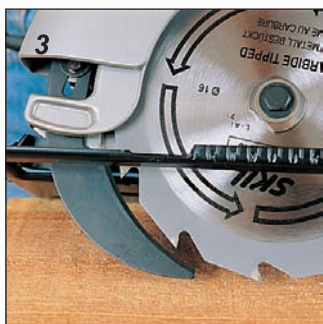


Fierăstrăul circular este un instrument conceput pentru debitarea lemnului și derivatelor sale, plăci aglomerate, scânduri, furnir, etc. Destinat efectuării rapide și precise de tăieturi drepte, fierăstrăul circular este o mașină puternică, ușor de folosit dacă se respectă câteva reguli elementare.

TEHNICI SI SECRETE PENTRU A TĂIA CORECT CU FIERĂSTRĂUL



1 Carcasa de protecție trebuie să fie perfect mobilă pentru a nu jena în timpul demarării tăierii.



3 Cuțitul divizor ce se găsește în spatele lamei împiedică linia tăieturii să se strângă în timpul înaintării. Aveți grijă să fie curat și bine aliniat pe lamă.



2 Reglați adâncimea de tăiere înainte de a începe lucrul. O adâncime de tăiere prea mare reduce eficiența mașinii.



4 Odată ce ați fixat bine bucata de debitat, așezați nasul fierăstrăului pe marginea lemnului, porniți-l și începeți să înaintați cu fierăstrăul.



5 Un fierăstrău circular trebuie ținut bine cu ambele mâini de cele două mânere ale sale, cu talpa așezată orizontal pe suprafața de tăiat. Prin trecerea firului peste umăr, evitați riscul de a-l tăia.



6 Urmați traseul de tăiere cu creștătura practică pe talpă. O latură a creștăturii pentru tăierile verticale, cealaltă pentru tăierile la 45°.



7 Pentru a realiza o tăiere de lungime scurtă, paralelă cu marginea materialului, utilizăm ghidajul de tăiere paralelă.



8 Pentru a obține o tăiere perfect dreaptă, fixați o riglă (o proptea foarte dreaptă) și folosiți-o drept ghidaj pentru talpa fierăstrăului.



9 Mențineți fierăstrăul până la sfârșitul tăierii și nu opriți de la întrerupător decât după ce lama a ieșit din material, când protecția a acoperit lama.



10 Reglați înclinația tălpii pentru a executa o tăietură oblică. Șurubul trebuie bine strâns pentru a nu se desface în timpul tăierii.

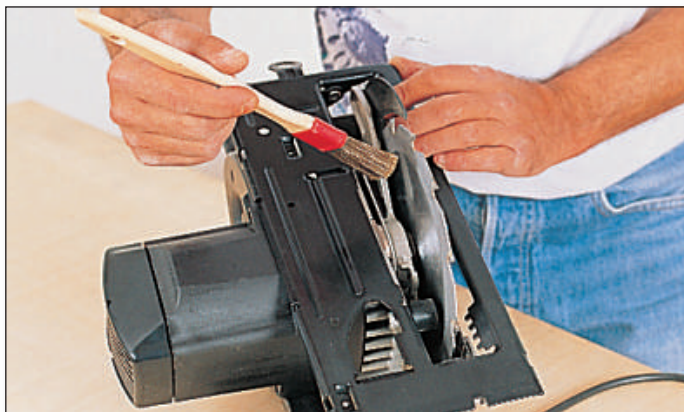


11 Fierăstrăul circular permite și realizarea de creștături, prin executarea de tăieturi paralele suprapuse, adâncimea de tăiere fiind reglată în funcție de adâncimea creștăturii.



12 Pentru a schimba lama, folosiți cheia de service, blocând dinții lamei pe o proptea de lemn.

Întreținerea



Periodic:

- verificați starea cablului de alimentare;
- curățați mașina cu o pensulă sau cu aer comprimat;
- verificați starea lamei;
- curățați talpa, dacă este nevoie, eliminând orice urmă de rășină, vopsea, clei...

Desprăfuirea rapidă după fiecare utilizare crește eficiența mașinii, precum și longevitatea sa.



De îndată ce abordăm ceva mai serios lucrările de tâmplărie sau dacă ne lansăm în lucrări de amenajări, suntem adesea nevoiți să efectuăm debitări de scânduri, de bare de lemn, de panouri. Or, dacă unele tăieri se pot face ușor cu mâna, la tăierea în lungime a unei scânduri sau la debitarea mai multor panouri, fierăstrăul circular devine indispensabil.

Reglajele

Principalul reglaj al unui ferăstrău circular este cel de adâncime de tăiere. Pentru a obține o eficiență maximă, trebuie să reglați adâncimea de tăiere a fierăstrăului astfel încât lama să depășească grosimea materialului cu o înălțime de dinți. Un al doilea reglaj se referă la înclinarea platoului, atunci când vrem să efectuăm o tăiere oblică. Atenție, la efectuarea unei tăieri oblice, adâncimea de tăiere este destul de mult redusă.

Materialele

Fierăstrăul este destinat să taie lemnele și panourile pe bază de lemn. El poate să taie și panouri din materiale plastice (plexiglas), însă vă sfătuim să faceți mai întâi niște teste.

Lamele

Se pot folosi mai multe tipuri de lame: lame din oțel rapid sau lame de carbură cu diferite mărimi ale dinților. Dinții mari sunt destinați lucrărilor rapide, de debit mare, în lemn masiv; dinții fini sunt concepuți pentru decupajele mai precise în grosimi mai subțiri și materiale mai delicate cum sunt panourile. În majoritatea cazurilor, folosiți de preferință o lamă cu pastile îmbinate în carbura de tungsten: aceasta taie cel mai bine, rămâne ascuțită mai mult timp și este singura care poate

tăia fără dificultate panourile aglomerate sau panourile melaminate, al căror clei este foarte abraziv și tocește lamele din oțel.

Regulile de bază

- Pentru a tăia corect și sigur cu fierăstrăul, piesa ce trebuie lucrată trebuie să fie fixată solid, fierăstrăul ținut ferm, și trebuie să aveți o poziție stabilă care să vă permită să urmăriți ușor din ochi înaintarea instrumentului.

- Utilizați o lamă în stare bună de funcționare și corect ascuțită.

- Nu forțați prin împingerea mașinii, adoptați o înaintare uniformă.

Dacă zgomotul fierăstrăului se schimbă și mașina înaintază greu, înseamnă că lama nu poate tăia materialul tare.

Încetiniți înaintarea și reduceți presiunea pentru a permite motorului să-și regăsească echilibrul, iar lamei să aibă viteza maximă de rotație.

- Așteptați întotdeauna oprirea completă a mașinii înainte de a o lăsa jos din mână.



SFATURI

În timp ce urmăriți traseul de tăiere, țineți seama de grosimea tăieturii: circa 3 mm pentru o lamă de fierăstrău din carbură de tungsten.

Dacă mașina este prevăzută cu o priză de aspirare, prin legarea ei la un aspirator limităm imprastierea rumegușului.

Înainte de orice intervenție asupra fierăstrăului circular sau asupra lamei sale, scoateți mașina din priză. Nu blocați niciodată carcasa de protecție la întoarcerea automată în poziția ridicată, deoarece asigură protecția utilizatorului.

Mr. Bricolage
Poți conta pe noi.

- Asistență la încărcarea materialelor • Închiriere vehicule • Înărmare •
- Fișe de recomandare • Închiriere scule și echipamente • Bancomat •
- Revizii tehnice și reparații • Card de finanțare • Confecționare chei •
- Croitorie perdele • Mașină pentru creat nuanțe coloristice speciale •
- Bibliotecă • Tăiere lemn • Tăiere sticlă • Ascuțire scule și unelte •
- Asistență post-vânzare pentru scule, unelte și echipamente •
- Livrare la domiciliu • Deviz gratuit •

